



TECHNISCHES DATENBLATT

MAG-FLUX® HTL PORTABLES HYDRANTENMESSGERÄT



FÜR DIE MESSUNG VON DURCHFLUSS, DRUCK,
TEMPERATUR UND TRÜBUNG¹⁾

(AKKUBETRIEBEN INKL. DATENLOGGER)

Zur Überprüfung der Löschwassermenge je Hydrant
gemäß **DVGW-Arbeitsblatt W405 und DIN 14462:2023-07** und
Durchführung von Spülungen (gemäß Trinkwasserrichtlinien).



- » Inklusive 5 Punkte Kalibrierzeugnis
- » Freier Durchfluss (keine zusätzlichen Druckverluste)
- » Inklusive Drucksensor, optional Temperatur und Trübung¹⁾
- » Inklusive Datenspeicher für 2 000 000 Messwerte
- » Datenübertragung mittels Bluetooth®
- » 5 Zoll LCD Anzeige, beleuchtetes Display (240 x 128 Pixel)
- » Große Standsicherheit
- » Messgenauigkeit: ±0,5 % vom Messwert (Durchfluss)
- » Betriebsdruck P_e: max. -1 ... 16 bar
- » Medientemperatur: 1 ... 40 °C
- » Schutzklasse IP54
- » Kostenfreie erste Rekalibrierung im Werk innerhalb von 2 Jahren inkl. Kalibrierzeugnis.
- » Kalibrierstände sind mit Referenzgeräten nach **EN 17025** ausgerüstet.



¹⁾Vorbereitung für separate Trübungsmessung HTL TE / TU

Modell	Beschreibung	Durchflussmenge		Gewicht (kg)
		(m³/h)	(l/min.)	
» HTL050	» Storz C (Nennweite DN 50 / 2"), drehbar	» 0 ... 84,8	» 0 ... 1 413	» 14,8
» HTL065	» Storz B (Nennweite DN 65 / 2½"), drehbar	» 0 ... 143	» 0 ... 2 390	» 14,8
» HTL080	» Storz B (Nennweite DN 80 / 3"), drehbar	» 0 ... 217	» 0 ... 3 619	» 14,8
» HTL100	» Storz A (Nennweite DN 100 / 4"), drehbar	» 0 ... 339	» 0 ... 5 655	» 20,4
» HTL150	» Storz F (Nennweite DN 150 / 6"), drehbar	» 0 ... 763	» 0 ... 12 723	» 32,0

Optional zu Druck und Durchflussmessung:

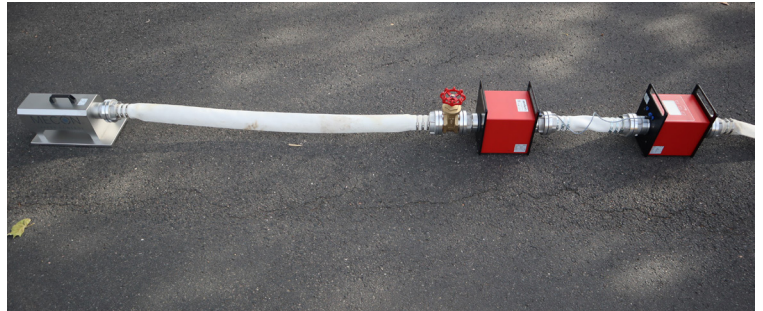
TE Temperaturmessung für DN 50 ... DN 150

TE / TU Temperatur- und Trübungsmessung (Vorbereitung) für DN 50 ... DN 100

Technisches Datenblatt

TRÜBUNGSMESSUNG

KONTINUIERLICHE TRÜBUNGSMESSUNG
IN KOMBINATION MIT DRUCK-, DURCHFLUSS-
UND TEMPERATURMESSUNG



Für die Wasserwirtschaft besteht die Möglichkeit, gerade bei Spülkampagnen, mittels der separaten Trübungsmessung die FNU Werte zu ermitteln und so die Spülstrategie effizient und ressourcenschonend anzupassen.

- » Kontinuierliche Trübungsmessung
- » Genauigkeit $\pm 1\%$ vom Messbereich
- » Kombination mit Durchfluss- und Druckmessung
- » Druck max. 6 bar
- » ISO 7027 konform: 90° Streulicht- und 180° Durchlichtmessung
- » Medientemperatur 5 ... 60 °C

Bezeichnung	Beschreibung	Gewicht (kg)
» HTLTU050	» Storz C (Nennweite DN 50 / 2") - FNU Werte 0,1 ... 100 (inkl. Schlauchverbindung 0,5 m)	» 11,0
» HTLTU065	» Storz B (Nennweite DN 65 / 2½") - FNU Werte 0,1 ... 100 (inkl. Schlauchverbindung 0,5 m)	» 12,0
» HTLTU080	» Storz B (Nennweite DN 80 / 3") - FNU Werte 0,1 ... 100 (inkl. Schlauchverbindung 0,5 m)	» 12,0
» HTLTU100	» Storz A (Nennweite DN 100 / 4") - FNU Werte 0,1 ... 100 (inkl. Schlauchverbindung 0,5 m)	» 15,5

APP WASSERKARTE.INFO

DATENÜBERTRAGUNG PER BLUETOOTH®
VOM HYDRANTENTESTER ZUM MOBILEN
ENDGERÄT MITTELS APP



Der Messvorgang kann, neben dem gut ablesbaren Display, auch über die praxiserprobte App der Firma wasserkarte.info gesteuert werden. Alle Messdaten für Druck, Durchfluss, Temperatur und Trübung werden live vom Hydrantentestgerät in die App übertragen. Die Messprotokolle sowie Diagramme werden direkt als Vorschau angezeigt. **Der ganzheitliche Lösungsansatz für die Hydrantenwartung von der Dokumentation, Planung, Lokalisierung, Leistungsfähigkeit bis hin zur Instandhaltung.**

Zur Webseite des Unternehmens: www.wasserkarte.info



Technisches Datenblatt

DRUCKVERNICHTER (SPÜLBOX)

ZUM GEFAHRLOSEN SPÜLEN VON HYDRANTEN



- » Material aus Edelstahl
- » Stabiler Stand, auch bei großen Durchflussmengen
- » Max. bis 339 m³/h (5 655 l/min.) - Storz A
- » Kein Druckverlust
- » Keine Rückstoßkräfte
- » Kein Ausschwemmen bei unbefestigtem Untergrund
- » Keine Gefahr für die Umgebung
- » Sauber und platzsparend

Bezeichnung	Beschreibung	Gewicht (kg)
» HTLDV050	» Druckvernichter Storz C (inkl. Schlauchadapterstück C zu B) - max. 217 m ³ /h / 3 619 l/min.	» 6,2
» HTLDV080	» Druckvernichter Storz B - max. 217 m ³ /h / 3 619 l/min.	» 6,0
» HTLDV100	» Druckvernichter Storz A - max. 339 m ³ /h / 5 655 l/min.	» 8,9

REGULIERVENTIL



Bezeichnung	Beschreibung	Gewicht (kg)
» HTLAR050	» Anschluss Storz C (DN 50)	» 1,6
» HTLAR080	» Anschluss Storz B (DN 65/80)	» 3,5
» HTLAR100	» Anschluss Storz A (DN 100)	» 7,0

TRANSPORTKOFFER

- » Hochfester Transportkoffer für den Hydrantentester oder Trübungssensor bis DN 80 (Storz B)
- » Staub- und wasserdicht nach IP67, inkl. automatisches Druckausgleichsventil
- » Material aus widerstandsfähigem Polypropylen
- » Inkl. Hartschaumeinlagen zum optimalen Schutz des Messgeräts



Bezeichnung	Beschreibung	Außenmaß (mm)	Gewicht (kg)
» HTLTC	» Transportkoffer	» 555 x 428 x 306	» 6,1